

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน
ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์
ขับเคลื่อนแบบ 2 ล้อ (ยกสูง) จำนวน 1 คัน

1. ลักษณะทั่วไป

1.1 เป็นรถยนต์บรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ระบบขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (cab) (ยกสูง) หลังคาเป็นเหล็กขึ้นเดียวกันตลอดคัน ตอนท้ายเป็นกระบะบรรทุกสำเร็จรูป ทำด้วยเหล็กสำเร็จรูปตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายที่ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว

1.2 ตัวรถและเครื่องยนต์ และอุปกรณ์ทุกอย่างจะต้องเป็นของใหม่ล่าสุดที่จำหน่ายไม่ผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูปผลิตจากโรงงานของตราสินค้า นั้นโดยตรง

1.3 ที่นั่งคนขับและที่นั่งผู้โดยสารด้านหน้าและด้านหลัง ต้องมีเข็มขัดนิรภัยตามมาตรฐานของโรงงานผลิต

1.4 เบาะนั่งตอนหน้าเป็นแบบเบาะแยก ชนิดปรับเอนได้ เบาะนั่งตอนหลังเป็นแบบยาวตลอดและเป็นเบาะหนัง

1.5 มีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

1.6 เป็นรถที่มีเครื่องปรับอากาศทั้งหมดต้องเป็นของใหม่ 100%

1.7 สีรถต้องเป็นสีบронซ์เงินหรือสีใกล้เคียง หรือสีขาว ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

1.8 เป็นรถที่ผ่านการตรวจเช็คสภาพ พันกันสนิม หลังจากประกอบเรียบร้อยแล้วทั้งคัน พร้อมใบรับประกันไม่ต่ำกว่า 5 ปี จากศูนย์พ่นกันสนิม

1.9 พร้อมติดตั้งกระบะปูพื้น (ไลเนอร์)

2. ลักษณะทางเทคนิค

2.1 เครื่องยนต์

2.1.1 รถใช้เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ห้องเผาไหม้แบบคอมมอนเรล พร้อมเทอร์โบอินเตอร์ คูลเลอร์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

2.1.2 ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี ขนาดกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 110 กิโลวัตต์

2.2 ระบบส่งกำลัง

- มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์

2.3 ระบบเบรก

- ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นดรัมเบรก มีหม้อลมช่วยเบรก พร้อมเบรกมือ

2.4 ระบบคลัทช์

- เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมการทำงานด้วยไฮดรอลิก

2.5 ระบบบังคับเลี้ยว

- พวงมาลัยแบบแร็คแอนด์พีนีเยน และเป็นพวงมาลัยเพาเวอร์ สามารถปรับระดับสูงต่ำได้หรือยุบตัวได้

2.6 ระบบกันสะเทือน

- ระบบกันสะเทือนหน้า แบบอิสระปีกนกคู่ พร้อมโช้คอัพและเหล็กกันโคลง
- ระบบกันสะเทือนหลัง แบบแหนบแผ่นซ้อนพร้อมโช้คอัพตามมาตรฐานโรงงานผลิต

2.7 ระบบล้อและยาง

- ล้ออลูมิเนียมอัลลอยด์ ขนาดไม่น้อยกว่า 6.0*16 นิ้ว ขนาดยางไม่ต่ำกว่า 215/65 R16 กระทะล้อตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

- ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อขนาดเดียวกัน จำนวน 1 ชุด

2.8 ระบบไฟฟ้า

- ใช้แบตเตอรี่ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

2.9 มาตรฐานวัดและสัญญาณที่แผงหน้าปัด แผงหน้าปัดต้องประกอบด้วย มาตรฐานวัดและสัญญาณต่างๆ อย่างน้อยดังนี้

2.9.1 มาตรฐานวัดความเร็ว

2.9.2 มาตรฐานวัดระยะทางการใช้รถ

2.9.3 มาตรฐานวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง

2.9.4 มาตรฐานวัดอุณหภูมิน้ำมันหล่อเย็น หรือสัญญาณไฟเตือน

2.9.5 มาตรฐานวัดความดันน้ำมันหล่อลื่น หรือสัญญาณไฟเตือน

2.9.6 มาตรฐานวัดกระแสไฟชาร์จ หรือสัญญาณไฟเตือน

2.9.7 สัญญาณไฟเตือนห้ามล้อมือ

2.9.8 ไฟเตือนปิดประตูไม่สนิท

2.9.9 ไฟเตือนลิมิตคาตเซิมขัดนิรภัย

2.10 ระบบรักษาความปลอดภัย

2.10.1 มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามกฎจราจร และติดตั้งไฟตัดหมอกพร้อมทั้งแตร

สัญญาณ

2.10.2 เครื่องปัดน้ำฝนชนิดไม่น้อยกว่า 2 ความเร็ว พร้อมเครื่องฉีดล้างกระจกหน้ารถ

2.10.3 มีระบบเซ็นทรัลล็อกพร้อมกุญแจรีโมท สัญญาณกันขโมย ตามมาตรฐานจากโรงงาน

ผู้ผลิต

2.10.4 มีกระจกมองหลังในรถ 3 บาน กระจกมองขวา 2 บาน ปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้า อัตโนมัติตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

2.10.5 มีคานเหล็กนิรภัยในประตูซ้าย ขวา

2.10.6 มีระบบถุงลมนิรภัย FRS ด้านผู้ขับขี่และผู้โดยสาร

2.10.7 มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง

2.10.8 กระจกประตูทั้งสี่บาน เลื่อนขึ้น-ลง ด้วยระบบไฟฟ้าตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

2.11 อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ และเครื่องมือประจำรถ

2.11.1 กันชนหน้าขึ้นเดี่ยว สีเดียวกับตัวรถ กันชนหลังเป็นแบบโครเมียม มาตรฐานเดียวกับ โรงงานผู้ผลิต

2.11.2 ติดตั้งวิทยุเครื่องเล่น CD/MP3 แบบ 2 DIN พร้อมลำโพง รุ่นมาตรฐาน เป็นอุปกรณ์ มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต ของรถยนต์ยี่ห้ออื่นๆ

2.11.3 ยางปูพื้นรถด้านหน้าและด้านหลัง จำนวน 1 ชุด

2.11.4 ติดฟิล์มกรองแสงคุณภาพดี ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต โดยรับประกันคุณภาพการ ใช้งานอย่างน้อย 5 ปี

2.11.5 บันไดด้านข้าง

2.11.6 เครื่องมือประจำรถและหนังสือคู่มือรถอย่างน้อยต้องเป็นไปตามรายการ ดังต่อไปนี้

- แม่แรงพร้อมค้ำจับ 1 ชุด
- ประแจถอดล้อ 1 อัน
- ไขควงปากแบนและปากแฉกในค้ำมเดียวกัน หรือแยกชนิด 1 ชุด
- คีมปากจระเข้ 1 อัน
- ซองหรือถุงใส่เครื่องมือ 1 ใบ
- คู่มือการใช้และซ่อมบำรุงรักษา 1 ชุด

2.12 เงื่อนไขอื่นๆ

2.12.1 ต้องพ่นตราสัญลักษณ์ ตรากรมการจัดหางานทั้ง 2 ด้านของตัวรถ โดยเครื่องหมายมี ความกว้างไม่น้อยกว่า 18 ซม. และชื่อ “กรมการจัดหางาน” มีความสูงไม่น้อยกว่า 5 ซม.

2.12.2 บริษัทฯ รับประกันคุณภาพการใช้งานอย่างน้อย 3 ปี หรือระยะทาง 300,000 กิโลเมตร (ขึ้นอยู่กับระยะใดถึงก่อน) หากเกิดการชำรุดเสียหายเนื่องจากการใช้งานตามปกติ ผู้เสนอราคาต้อง แก้ไขให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ตามปกติภายใน 15 วัน และต้องไม่เรียกร้องค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

2.12.3 บริษัทฯ รับประกันคุณภาพที่มีความเสียหายเกิดแก่ตัวอุปกรณ์ และส่วนควบของรถที่ มิได้เกิดจากการใช้ผิดวิธีหรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยบริษัทฯ จะต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิด มูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 50,000 กิโลเมตร สุดแต่กรณีไหนถึงก่อน นับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ

2.12.4 บริษัทฯ มีศูนย์บริการมาตรฐานรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาโดยสามารถเข้ารับการบำรุงรักษาฟรีในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนด (ฟรีค่าบริการ) ในสมุดคู่มือการรับบริการ ซึ่งยังเปิดให้บริการ

2.12.5 ผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง ณ วันส่งมอบรถยนต์

2.12.6 ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกรายละเอียดของตัวรถ และแนบเอกสารประกอบการพิจารณาให้ครบถ้วนตามรายละเอียด คุณสมบัติที่กำหนดหากผู้เสนอราคาไม่แนบเอกสารประกอบการพิจารณาตามที่กำหนด สำนักงานจัดหางานจังหวัดชุมพร ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาให้เป็นผู้มีสิทธิเสนอราคา

2.12.7 อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆ ที่มีได้กล่าวถึง จะต้องมีครบถ้วนตามกำหนดเป็นตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.12.8 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้แทนจำหน่ายซึ่งได้รับแต่งตั้งโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิต (บริษัทแม่) ทั้งนี้ต้องแนบหลักฐานที่ได้รับการแต่งตั้งในวันยื่นซองเสนอราคา

2.12.9 ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ให้ส่วนราชการ ต่อกรมการขนส่งทางบกตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น